



GALVAL

REVESTIMIENTO GALVANIZADO EN FRÍO

7 buenas razones para utilizar GALVAL:

1. Posee un alto contenido en zinc hasta 56% en función del extracto seco.
2. Contiene una mezcla de inhibidor de óxido de zinc laminar, polvo de zinc y polvo de aluminio.
3. Puede aplicarse directamente sobre superficies zincadas y ofrece una adherencia excepcional sobre metal nuevo.
4. Buena resistencia a la niebla salina: 400 horas a temperaturas entre 100 y 150°C.
5. Resiste a los ambientes corrosivos y químicos.
6. Excelente pulverización, regularidad del film obtenido y seca rápidamente.
7. Refuerza la longevidad de los soportes tratados y protege de la atmósfera industrial.

CARACTERÍSTICAS

Libre de polvo: 15 minutos.
Polimerización: después de 1 hora.
Contenido: Zinc 56% en función del extracto seco.
Temperatura: +400°C en punta, +250/300°C en continuo.
Volumen neto: 500 ml.

UTILIZACIONES

Particularmente adaptado para: Industria, Colectividades y Construcción.
Reparación de chapas galvanizadas oxidadas por la intemperie.

Galvanización de los cordones y de puntos de soldadura sobre el metal galvanizado.

Protección galvánica duradera sobre todo tipo de piezas metálicas, hierro o sus aleaciones, acero, superficies de zinc deterioradas, evita la corrosión en tuberías, racores, fijaciones, armazones, postes, correderas, goznes, puertas metálicas enrollables, etc.

Se utiliza en los sectores de la metalúrgica, calderería, carrocería y cuartos de calderas.

MODO DE EMPLEO

Utilizar en superficies previamente desengrasadas, desoxidadas y secas.

Suprimir las partes oxidadas no adheridas al metal, para obtener un mejor aspecto de las superficies.

Agitar el aerosol hasta despegar la bola, que se debe oír dentro del aerosol.

Pulverizar a 20 cm. uniformemente sobre el soporte a tratar.

Para obtener un buen acabado debe aplicarse una segunda capa cruzada con algunas horas de intervalo.

Tiempo de secado: 1 hora al tacto aproximadamente.

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAJE

PURGAR EL AEROSOL DESPUÉS DEL USO.

Informaciones complementarias: ver ficha de datos de seguridad.

102018

Las informaciones contenidas en nuestras fichas están basadas en nuestros conocimientos y nuestras experiencias actuales, y son facilitadas a título informativo. No pueden en ningún caso comprometernos en cuanto a una mala utilización de nuestros productos.

SOCOMOR, S.A. – División 7 d'Armor

C/ Diesel, nº1 Bis, Nave 8 – Pol. Ind. Sector Autopista – Apdo. Correos nº12

08150 PARETS DEL VALLES · BARCELONA

Tel. 34 935 738 260 – Fax 34 935 738 261

e-mail: 7darmor@7darmor.es · www.7darmor.es